

	CERTIFICADO DE CALIFICACIÓN DEL SOLDADOR WPQ	
	CONSTRUCCION Y ELABORACION DE ACCESORIOS ASACE TECNOLOGIAS ASACE AWS CERTIFICATION	
	CONTROL DE CALIDAD - CERTIFICACIÓN TECNÓLOGOS - INSPECTOR DE SOLDADURAS	
	GUAYAQUIL ECUADOR . MEDARDO ANGEL SILVA ENTRE LA 23 Y LA 24	

Segun ASME IX 01/12/2025
Soldador: Caicedo Barahona Jose Andres Identification: CCI 0601637929 Stamp: N°01
Proceso de Soldadura: SMAW TIPO: MANUAL Procedimiento: WPS 29.1 - 012
Material base: API 5L, GR-B ESPESOR: 0.375"

Vable esenciales	valores utilizados en la prueba	Rango de Calificación
Especificación del Metal Base	API 5L, GR-B	API 5L Gr, B API 5L Gr.42
Espesor de pared de la tubería	0.375 in	0,19" - 0.75"
Espesor de láminas	12.mm	2.375" - 12,75"
Especificación de materiales de Aporte	AWS A 5.1	AWS A 5.1
Clasificación AWS	AWS 7018	AWS 7018
Grupo de Materiales de Aporte - N°	3	3
Posición de la Soldadura	2G - 3G - 4G	TODAS
Sentido de avance de la Soldadura	TODAS	TODAS
Gas para la Purga	N/A	XX
Tipo de Corriente AC - DC	DC	DC
Polaridad		(+)

Resultado de la Inspección visual APROBADO

Resultado del Ensayo Radiográfico APROBADO

Ensayo por fractura para Soldadura de Filete N/A

Ensayo Micrográfico N/A

Calificacion de Soldadores dirigida por : Ali Jawaharlal Mayorga :

Ensayo Radiográfico ejecutado por ..Richard Jurado Nivel II RT RADINCEVALL (REPORTE - 01/12/2025)

Certificamos que los datos registrados en el presente a certificado son verdaderos y las pruebas de los soldadores fueron preparadas y ensayadas en nuestra presencia y de acuerdo a lo establecido por el API 1104 - 2020

 INSPECTOR MASTER- CIMEG Academia Politécnica Ciencias de la Soldadura Colegio de Ingenieros Mecánicos del Guayas	Alejandro Mindiola Alarcón INSPECTOR DE CALIDAD EN SOLDADURAS Personería Jurídica Aprobada por el Ministerio de Trabajo y Recursos Humanos Inc. R. 12F 41 A.H. No. 3490	Revised By: Luis Padilla Revisado por: Luis Padilla Panto CWI 12043221 001-EXP-4112011 INSPECTOR DE SOLDADURA CAP
--	--	---

